

有峻精密工具有限公司刀具優勢與使用注意事項

螺紋加工的好幫手~鎢鋼螺紋切削工具

有峻精密工具有限公司針對被加工材質所設計的鎢鋼絲攻（Carbide Taps）、鎢鋼丸駒（Carbide Dies）、鎢鋼螺紋銑刀（Carbide Thread Milling）、鎢鋼銑牙輪（Carbide Thread Milling）、牙板刀（Carbide Chaser），各項產品都具備以下優異特性：

- ※高性能：配合適當切削角度其切削轉速為一般高速鋼之1.2~1.6倍。
- ※高耐磨損：鎢鋼高硬度HRC89~92度，配合適當切削角度更可提升切削性與耐磨性。
- ※高性價比：單位生產成本低，壽命約高速鋼之數十倍。
- ※被加工材質針對性高：可分別針對鑄鐵件、黃銅鑄件、青銅鑄件、黃銅鍛件、銅管件、鋁合金、碳鋼、硬化鋼、...等等不同材質特製最適合之螺紋刀具使螺紋產品品質穩定。
- ※客製化：針對客戶製程需要訂製適合之螺紋尺寸，克服加工瓶頸。

有峻精密工具有限公司具備20年以上的鎢鋼螺紋刀具製作經驗，並擁有多項技術專利，如有螺紋加工方面問題歡迎詢問指教!!

您的滿意就是我們的成果!

刀具使用注意事項如下所列:

1. 刀具端面切勿撞刀，我公司產品為鎢鋼材質，硬度高，若刀具端面產生撞擊，將導致崩牙後果務必細心!
2. 攻牙時，被加工件需穩定挾持，不可晃動!
3. 定位須精確，不得偏離加工中心線!攻牙機主軸偏移不能過大!(避免刀具尺寸失真)。
4. 本公司刀具產品經過特殊設計，每把刀具具有最適合應用之被加工材質!不同的材料刀具切削角，離隙角不同，若混用將影響刀具壽命及其加工特性!必要時可與我公司技術人員聯繫。
5. 加工轉速應在合理範圍內，不宜在過慢轉速下加工，參考轉速約為高速鋼之1.2~1.8倍，需依照實際尺寸大小與牙距粗細之關係及機床之穩定性調整適合之轉速。
6. 使用刀具時，務必使用切削液，特別在加工高硬度，難切削材料，更應妥善選擇應用切削液增加刀具使用時之冷卻、潤滑特性!如加工不銹鋼，牙距1.25以上之尺寸強烈建議採用數控中心機專用之行星式螺紋銑牙刀。
7. 刀具如過於鋒利，應立即聯繫我公司進行處理，將可適時減緩吃牙、亂牙現象，維持螺紋加工之穩定性。

高性能、高精度、高壽命 Advantages
High function、High precision、High life

編號總表說明

60°、55° 絲錐形式與材質運用標示表

材質編號 Material	類別	M8~M100 5/16"~4"		M8~M100 5/16"~4"U				M8~M100 5/16"~4"			M6以下 P0.9以下	
		A		B				C			O	
	標式	A	AR	BRP	BR	B	BC	CRP	CR	CHRP	OR	ORP
	絲錐形式	直槽	直槽	直槽 先端	直槽	直槽	直槽	直槽 先端	直槽	直槽 先端	直槽	直槽 先端
FC FCD	鑄鐵/球墨鑄鐵 Cast Iron /Ductile Cast Iron	◎										
S25C~ S65C	硬化剛 Hardness Carbon steel	◎	○		○							
	硬化鐵 Hardness Iron		○		○							
	低鉛無鉛銅 No lead Copper	◎	○	○	○							
Zn	鋅合金 Zinc Alloy	○	○	○	○							
Brc	青銅銅Bronze Casting				○	◎	○					
Bsf	鍛銅Brass Forming				○	◎	○					
	銅棒Brass					○	◎					
Bs	黃銅Brass					○	◎		○			
	鉋銅					○	◎		○			
Cu Tube	銅管Copper tube 鐵管Iron tube							◎	○	○		
Fe	鐵Iron							◎	○	○		
6061T 2014T	鋁 Aluminum Alloy							◎	○	○		○
AC ADC	壓鑄鋁 Aluminum Casting							○	○	◎		○
	手動巡牙鋼 Steel	○			○							
AR	鈦合金 Titanium Alloys				○				◎			

螺紋標準 Thread standard

【M】；【W】；【UNC、UNF、UNEF、UN、UNS】；【PF=G】；【PT=Rc】；【PS=Rp】；【NPSM、NPT、NPTF】；【NH】；【NGT、NGO】；【TV、CTV】；【BC】；【SM】；【TW】；【Tr】；【ACME、STUB】；【Pg】、……

相關螺紋規格繁多，上表未列舉之標準可接受訂製!!（請註明被加工材質）
We accept the specially order.（Please indicate is processed the material property）

切削轉速需依實際設備穩定性做調整以達較佳產品成形性-以下切削速度數據僅供參考

加工材質 WORK MATERIAL			攻牙速度 TAPPING SPEED (m/min)
LOW CARBON STEELS	SS400~S25C	低碳鋼	40~60
MEDIUM CARBON STEELS	S30C~S50C	中碳鋼	30~50
ALLOY STEELS	Scr/SCM/SNC	合金鋼	15~30
CAST STEEL	SC	鑄鋼	30~50
CAST IRON/ DUCTILE CAST IRON	FC/FCD	鑄鐵/球墨鑄鐵	40~75
MAGNESIUM ALLOY	MgC	鎂合金	40~55
ALUMINUM ALLOY	T6061/T7071/T2014	鋁合金	40~55
ALUMINUM CASTING	AC/ADC	壓鑄鋁	50~100
ZINC ALLOY CASTING	ZDC	壓鑄鋅合金	50~100
NO Pb COOPER CASTING	NPbCuC	無鉛銅	50~100
COOPER PIPE	CuP	銅管	50~100
COOPER CASTING	Cu/CuC	銅/鑄銅	50~100
BRASS/ BRASS CASTING	Bs/BsC	黃銅棒/鑄黃銅/鍛黃銅	50~100
BRONZE/ BRONZE CASTING	PB/PBC	青銅/鑄青銅	50~100

加工轉速依使用者之設備穩定性、切削液種類、被加工材質種類並參考高速鋼加工轉速*(1.2~1.6)倍。

超硬鎢鋼絲攻使用建議注意事項：

- 請使用牙距同步進給功能之穩定導程攻牙機械。Please use tapping machine of stable pitches.
- 切削油劑請使用油性切削液最適。Please use the greasy cutting compound, when cuts the oil emulsions to be most suitable.
- 依被削材之性質及螺紋尺寸變更攻牙轉速。According to the material of work piece and the size of thread change the tapping speed.

TABLE OF CONTENTS



P1

超硬鎢鋼螺絲攻

**Solid Carbide Taps
Insert Carbide Taps**



P13

超硬鎢鋼丸駒/板牙

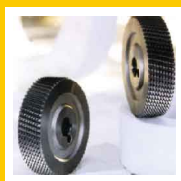
**Tungsten Carbide
Thread Cutting Dies**



P19

超硬鎢鋼螺紋銑刀

Tungsten Carbide Thread Milling



P25

鎢鋼銑牙輪

Carbid Thread Cutting Wheel



Carbide Plug Gage



Carbide Gage Ring

UGMIC

YEOU JIUNN PRECISION TOOLS CO.,LTD.



超硬鎢鋼螺絲攻

**Solid Carbide Taps
Insert Carbide Taps**



鎢鋼螺絲切削工具-絲攻

超硬鎢鋼螺絲攻

Solid Carbide Taps
Insert Carbide Taps

高性能、高精度、高壽命

High function、High precision、High life

優勢Advantages：

※特殊切削角處理，切削性能高，精度高。

Clearance angle treatment for high cutting function and precision.

※特殊鎢鋼，硬度高耐磨損，壽命長，品質穩定。

Special carbide for high hardness, high life and high quality.

※依被削材質需求，訂製適合之絲攻及高度客製化產品。

According to the demand of the work piece material, order the suitable tap and highly ordering product.

超硬鎢鋼螺絲攻使用建議注意事項：

- 請使用牙距同步進給之導程穩定攻牙機械。

Please use tapping machine of stable pitches.

- 切削油劑請使用油性切削液最適。

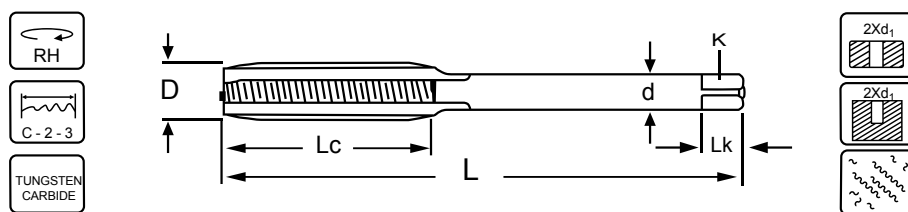
Please use the greasy cutting compound, when cuts the oil emulsions to be most suitable.

- 依被削材之性質及螺紋尺寸變更攻牙轉速。

According to the material of work piece and the size of thread change the tapping speed.



有峻精密工具有限公司 YEOU JIUNN PRECISION TOOLS CO., LTD.



M公制-全鎢鋼螺絲攻(直刃)-方頭柄 Metric Thread - Solid Carbide Taps (Straight Flutes)

編號 Code No.	螺紋公稱 M-Thread		總長 L mm	刃長 Lc mm	柄徑 d mm	邊長 Lk mm	邊寬 K mm	溝數 N Flutes	等級 Class	備註				
	規格 Size	牙距 TPI								A	B	C	CH	參考價NT
	M3*0.5		50	11	4	6	3.2	3	6H		○			
	M3.5*0.6		50	13	4	6	3.2	3	6H		○			
	M4*0.7		50	13	5	7	4	3	6H		○			
	M5*0.8		60	16	5.5	7	4.5	3	6H		○			
	M6*1.0		60	17	6	7	4.5	3	6H		○			
	M7*1.0		60	17	6.2	8	5	4	6H		○			
	M8*1.25		60	17	6.2	8	5	4	6H		○			
	M8*1.0		60	17	6.2	8	5	4	6H		○			
	M8*0.75		60	17	6.2	8	5	4	6H		○			
	M9*1.0		60	17	7	8	5.5	4	6H		○			
	M10*1.5		60	17	7	8	5.5	4	6H		○			
	M10*1.25		60	17	7	8	5.5	4	6H		○			
	M10*1.0		60	17	7	8	5.5	4	6H		○			
	M11*1.0		75	23	8	9	6	4	6H		○			
	M12*1.75		75	23	8.5	9	6.5	4	6H		○			
	M12*1.5		75	23	8.5	9	6.5	4	6H		○			
	M12*1.25		75	23	8.5	9	6.5	4	6H		○			
	M12*1.0		75	23	8.5	9	6.5	4	6H		○			
	M13*1.0		75	23	9.5	10	7	4	6H		○			
	M14*2.0		75	23	10.5	11	8	4	6H		○			
	M14*1.5		75	23	10.5	11	8	4	6H		○			
	M14*1.25		75	23	10.5	11	8	4	6H		○			
	M14*1.0		75	23	10.5	11	8	4	6H		○			
	M15*1.0		75	23	10.5	11	8	4	6H					
	M16*2.5		75	23	12.5	13	10	4	6H					
	M16*2.0		75	23	12.5	13	10	4	6H					
	M16*1.5		75	23	12.5	13	10	4	6H					
	M16*1.0		75	23	12.5	13	10	4	6H					
	M18*2.5		75	23	14	14	11	4	6H					
	M18*2.0		75	23	14	14	11	4	6H					
	M18*1.5		75	23	14	14	11	4	6H					
	M20*2.5		100	25	15	15	12	4	6H					
	M20*2.0		100	25	15	15	12	4	6H					
	M20*1.5		100	25	15	15	12	4	6H					

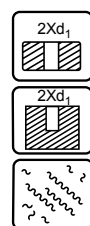
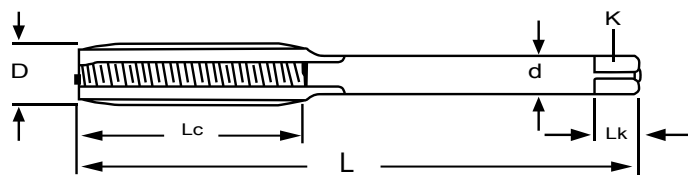
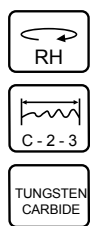
Code No編號內 () 表示材質，食付牙數 (1.5)= III

相關螺紋規格繁多，上表未列舉規格可接受訂製!! (如外觀尺寸變更將依本公司提供之產品為主)



有峻精密工具有限公司

YEOU JIUNN PRECISION TOOLS CO., LTD.



統一螺紋-全鎢鋼螺絲攻(直刃)-方頭柄

Unified Thread - Solid Carbide Taps (Straight Flutes)

編號 Code No.	螺紋公稱 U-Thread		直徑 D	總長 L mm	刃長 Lc mm	柄徑 d mm	邊長 Lk mm	邊寬 K mm	刃數 N Flutes	等級 Class	材質備註				
	規格 Size	牙距 TPI									A	B	C	CH	參考價NT
2.845	No.4 -40UNC		2.845	50	10	3	5	2.5	3	2B		○			
3.175	No.5 -40UNC		3.175	50	12	4	6	3.2	3	2B		○			
3.505	No.6 -32UNC		3.505	50	12	4	6	3.2	3	2B		○			
4.166	No.8 -32UNC		4.166	50	12	5	7	4	3	2B		○			
4.826	No.10-24UNC		4.826	60	17	5.5	7	4.5	3	2B		○			
5.486	No.12-24UNC		5.486	60	17	5.5	7	4.5	3	2B		○			
6.35	1/4 -20UNC		6.35	60	17	6	7	4.5	3	2B		○			
7.94	5/16 -18UNC		7.938	60	17	6.1	8	5.5	4	2B		○			
9.53	3/8-16UNC		9.525	60	17	7	8	5.5	4	2B		○			
11.11	7/16-14UNC		11.113	60	17	8	9	6	4	2B		○			
12.70	1/2-13UNC		12.7	75	23	9	10	7	4	2B		○			
14.288	9/16-12UNC		14.288	75	23	10.5	11	8	4	2B		○			
15.870	5/8-11UNC		15.875	75	23	12	12	9	4	2B		○			
	No.10-32UNF		4.826	60	17	5.5	7	4.5	3	2B		○			
	No.12-28UNF		5.486	60	17	5.5	7	4.5	3	2B		○			
	1/4 -28UNF		6.35	60	17	6	7	4.5	3	2B		○			
	5/16 -24UNF		7.938	60	17	6.1	8	5.5	4	2B		○			
	3/8-24UNF		9.525	60	17	7	8	5.5	4	2B		○			
	7/16-20UNF		11.113	60	17	8	9	6	4	2B		○			
	1/2-20UNF		12.7	75	23	9	10	7	4	2B		○			
	9/16-18UNF		14.288	75	23	10.5	11	8	4	2B		○			
	5/8-18UNF		15.875	75	23	12	12	9	4	2B		○			
	No.12-32UNEF		5.486	60	17	5.5	7	4.5	3	2B		○			
	1/4 -32UNEF		6.35	60	17	6	7	4.5	3	2B		○			
	5/16 -32UNEF		7.938	60	17	6.1	8	5.5	4	2B		○			
	3/8-32UNEF		9.525	60	17	7	8	5.5	4	2B		○			
	7/16-28UNEF		11.113	60	17	8	9	6	4	2B		○			
	1/2-28UNEF		12.7	75	23	9	10	7	4	2B		○			
	9/16-24UNEF		14.288	75	23	10.5	11	8	4	2B		○			
	5/8-24UNEF		15.875	75	23	12	12	9	4	2B		○			

相關螺紋規格繁多，上表未列舉規格可接受訂製!!(如外觀尺寸變更將依本公司提供之產品為主)

適用材質分類表										
銅專用1				鋁合金專用2		鑄鐵專用3	鋼鐵專用4			
黃銅鑄件/鍛件 Brass	青銅鑄件/ Bronze	青/紫銅管 Copper tube	鋅合金 無鉛銅	壓鑄鋁 Aluminum Casting	鋁合金 Aluminum Alloy	鑄鐵/球墨鑄鐵 Cast Iron /Ductile Cast Iron	碳鋼 Carbon Steels	工具鋼 Tool Steels	調質鋼 Hardness Steels	鈦合金 Titanium Alloys
Bs	BsC	CuTu	Zinc Alloy No lead Cu	AC ADC	T6061 T2014	FC FCD	S25C~ S65C	SKD SKS	HRC25~60	Ti
B	B	CR	AR	CHRP	CR	A	CR	CR	CR	BR

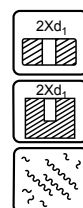
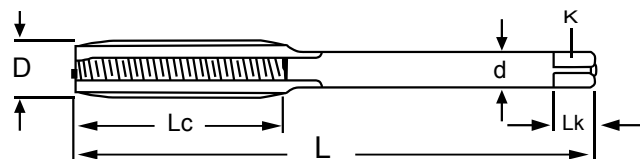
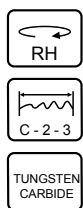
應用材質廣泛，如有未詳盡列舉其他材質可接受訂製!!

The application material property is widespread. We accept special order!



有峻精密工具有限公司

YEOU JIUNN PRECISION TOOLS CO., LTD.



管用螺紋-全鎢鋼螺絲攻(直刃)-方頭柄

Pipe Thread - Solid Carbide Taps (Straight Flutes)

編號 Code No.	螺紋公稱 Pipe-Thread		總長 L mm	刃長 Lc mm	柄徑 d mm	邊長 Lk mm	邊寬 K mm	刃數 N Flutes	等級 Class					
	規格 Size	牙距 TPI								A	B	C	CH	參考價NT
	(G)PF1/16-28		60	17	8	9	6	4			○			
	(G)PF1/8-28		60	17	8	9	6	4			○			
	(G)PF1/4-19		75	23	11	12	9	4			○			
	(G)PF3/8-19		75	23	14	14	11	4			○			
	(Rc)PS1/8-28		60	17	8	9	6	4			○			
	(Rc)PS1/4-19		75	23	11	12	9	4			○			
	(Rc)PS3/8-19		75	23	14	14	11	4			○			
	Rp1/8-28(Ⅲ)()		60	17	8	9	6	4			○			
	Rp1/4-19(Ⅲ)()		75	23	11	12	9	4			○			
	Rp3/8-19(Ⅲ)()		75	23	14	14	11	4			○			
	(R)PT1/16-28		60	17	8	9	6	4			○			
	(R)PT1/8-28		60	17	8	9	6	4			○			
	(R)PT1/4-19		75	23	11	12	9	4			○			
	(R)PT3/8-19		75	23	14	14	11	4			○			
	NPSM1/8-27		60	17	8	9	6	4			○			
	NPSM1/4-18		75	23	11	12	9	4			○			
	NPSM3/8-18		75	23	14	14	11	4			○			
	NPT1/8-27		60	17	8	9	6	4			○			
	NPT1/4-18		75	23	11	12	9	4			○			
	NPT3/8-18		75	23	14	14	11	4			○			
	NPTF1/8-27		60	17	8	9	6	4			○			
	NPTF1/4-18		75	23	11	12	9	4			○			
	NPTF3/8-18		75	23	14	14	11	4			○			

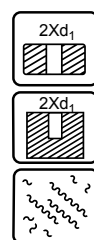
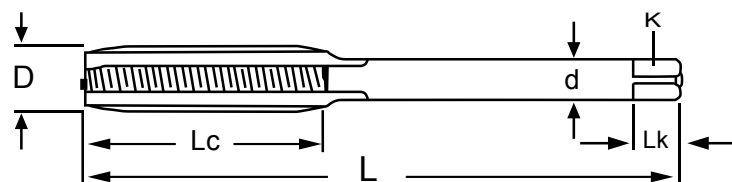
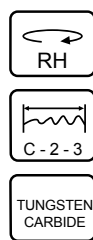
Code No編號內 () 表示材質，食付牙數 (1.5)= Ⅲ

相關螺紋規格繁多，上表未列舉規格可接受訂製!! (如外觀尺寸變更將依本公司提供之產品為主)

適用材質分類表										
銅專用1				鋁合金專用2		鑄鐵專用3	鋼鐵專用4			
黃銅鑄件 /鍛件 Brass	青銅 鑄件/ Bronze	青/紫銅管 Copper tube	鋅合金 無鉛銅	壓鑄鋁 Aluminum Casting	鋁合金 Aluminum Alloy	鑄鐵/球墨鑄鐵 Cast Iron /Ductile Cast Iron	碳鋼 Carbon Steels	工具 鋼 Tool Steels	調質鋼 Hardness Steels	鈦合金 Titanium Alloys
Bs	BsC	CuTu	Zinc Alloy No lead Cu	AC ADC	T6061 T2014	FC FCD	S25C~ S65C	SKD SKS	HRC25~60	Ti
B	B	CR	AR	CHRP	CR	A	CR	CR	CR	BR

應用材質廣泛，如有未詳盡列舉其他材質可接受訂製!!

The application material property is widespread. We accept special order!



M公制焊刃鎢鋼螺絲攻(直刃)-方頭柄系列

Metric Thread Insert Carbide Taps (Straight Flutes)

螺紋公稱 M-Thread		總長 L mm	刃長 Lc mm	柄徑 d mm	邊寬 K mm	邊長 Lk mm	溝數 N Flutes	等級 Class	備註				
規格 Size	牙距 mm								A	B	C	CH	參考價NT
M14	2.0/1.5/1.25/1.0	85	20	10.5	8	11	4	6H					
M15	1.5/1.0	85	20	12.5	10	13	4	6H					
M16	2.0/1.5/1.25/1.0	85	20	12.5	10	13	4	6H					
M18	2.0/1.5/1.25/1.0	85	20	14	11	14	4	6H					
M20	2.0/1.5/1.0	85	20	15	12	15	4	6H					
M21	1.5/1.0	100	23	15	12	15	4	6H					
M22	2.0/1.5/1.0	100	23	17	13	16	4	6H					
M24	2.0/1.5/1.0	100	23	19	15	18	4	6H					
M25	1.5/1.0	100	23	19	15	18	4	6H					
M26	2.0/1.5/1.0	100	23	20	15	18	4	6H					
M27	1.5/1.0	100	23	20	15	18	4	6H					
M28	2.0/1.5/1.0	100	23	21	17	18	4	6H					
M30	2.0/1.5/1.0	100	23	23	17	20	4	6H					
M32	2.0/1.5/1.0	110	23	24	19	22	4	6H					
M33	2.0/1.5/1.0	110	23	25	19	22	6	6H					
M34	2.0/1.5/1.0	110	23	26	21	24	6	6H					
M35	2.0/1.5/1.0	110	23	26	21	24	6	6H					
M36	2.0/1.5/1.0	110	30	28	21	24	6	6H					
M37	2.0/1.5/1.0	110	30	28	21	24	6	6H					
M38	2.0/1.5/1.0	110	30	28	21	24	6	6H					
M39	2.0/1.5/1.0	110	30	30	23	26	6	6H					
M40	2.0/1.5/1.0	120	30	30	23	26	6	6H					
M42	2.0/1.5/1.0	120	30	32	26	30	6	6H					
M45	2.0/1.5/1.0	120	30	35	26	30	6	6H					
M48	2.0/1.5/1.0	120	30	38	29	32	6	6H					
M50	2.0/1.5/1.0	120	30	40	32	35	6	6H					

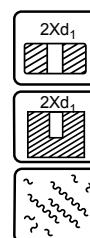
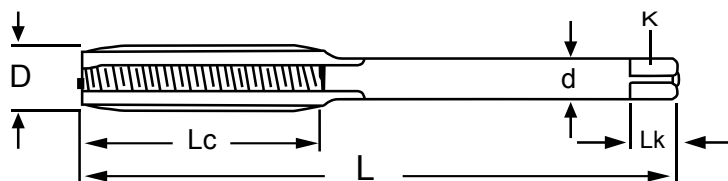
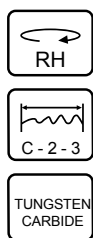
○：在庫品 ※：訂製品 *：特製品

相關螺紋規格繁多，上表未列舉規格可接受訂製!! (本公司保留外觀尺寸變更之優先權利)

適用材質分類表										
銅專用1				鋁合金專用2		鑄鐵專用3	鋼鐵專用4			
黃銅鑄件/鍛件 Brass	青銅鑄件/ Bronze	青/紫銅管 Copper tube	鋅合金 無鉛銅	壓鑄鋁 Aluminum Casting	鋁合金 Aluminum Alloy	鑄鐵/球墨鑄鐵 Cast Iron /Ductile Cast Iron	碳鋼 Carbon Steels	工具 鋼 Tool Steels	調質鋼 Hardness Steels	鈦合金 Titanium Alloys
Bs	BsC	CuTu	Zinc Alloy No lead Cu	AC ADC	T6061 T2014	FC FCD	S25C~ S65C	SKD SKS	HRC25~60	Ti
B	B	CR	AR	CHRP	CR	A	CR	CR	CR	BR

應用材質廣泛，如有未詳盡列舉其他材質可接受訂製!!

The application material property is widespread. We accept special order!



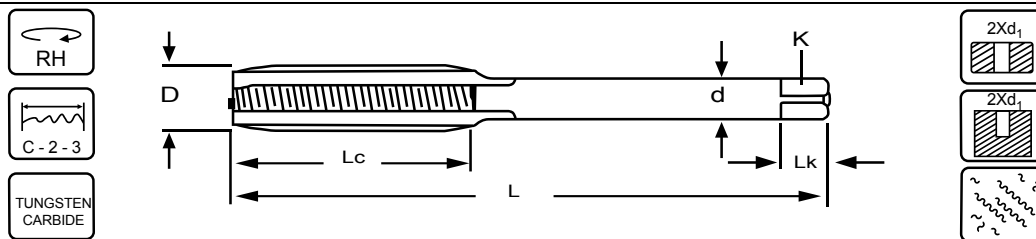
U美規螺紋-焊刀鎢鋼螺絲攻(直刃)-鍵槽柄系列

Unified Thread-Insert Carbide Taps (Straight)

編號 Code No.	螺紋公稱 U-Thread		總長 L mm	刃長 Lc mm	柄徑 d mm	邊寬 K mm	邊長 Lk mm	刃數 N Flutes	等級 Class	備註				
	規格 Size	牙距 TPI								A	B	C	CH	參考價NT
	9/16-12UNC		18	10.5	8	11	4	2B						
	5/8-11UNC		18	12.5	10	13	4	2B						
	3/4-10UNC		18	14	11	14	4	2B						
	7/8-9UNC		23	17	13	16	4	2B						
	1-8UNC		23	20	15	18	4	2B						
	9/16-18UNF		18	10.5	8	11	4	2B						
	5/8-18UNF		18	12.5	10	13	4	2B						
	3/4-16UNF		18	14	11	14	4	2B						
	7/8-14UNF		23	17	13	16	4	2B						
	1-12UNF		23	20	15	18	4	2B						
	1,1/8-12UNF		23	22	17	20	4	2B						
	1,1/4-12UNF		23	25	19	22	5	2B						
	1,3/8-12UNF		23	26	21	24	5	2B						
	1,1/2-12UNF		30	30	23	26	5	2B						
	9/16-24UNEF		18	10.5	8	11	4	2B						
	5/8-24UNEF		18	12.5	10	13	4	2B						
	3/4-20UNEF		23	14	11	14	4	2B						
	13/16-20UNEF		23	15	12	15	4	2B						
	7/8-20UNEF		23	17	13	16	4	2B						
	15/16-20UNEF		23	20	15	18	4	2B						
	1-20UNEF		23	20	15	18	4	2B						
	1,1/16-18UNEF		23	20	15	18	4	2B						
	1,1/8-18UNEF		23	22	17	20	4	2B						
	1,3/16-18UNEF		23	23	17	20	4	2B						
	1,1/4-18UNEF		23	25	19	22	4	2B						
	1,5/16-18UNEF		23	25	19	22	5	2B						
	1,3/8-18UNEF		23	26	21	24	5	2B						
	1,7/16-18UNEF		30	28	21	24	5	2B						
	1,1/2-18UNEF		30	30	23	26	4	2B						
	1,9/16-18UNEF		30	30	23	26	4	2B						
	1,5/8-18UNEF		30	32	26	30	4	2B						
	1,11/16-18UNEF		30	35	26	30	4	2B						

Code No編號內 () 表示材質, 食付牙數 (1.5)= III

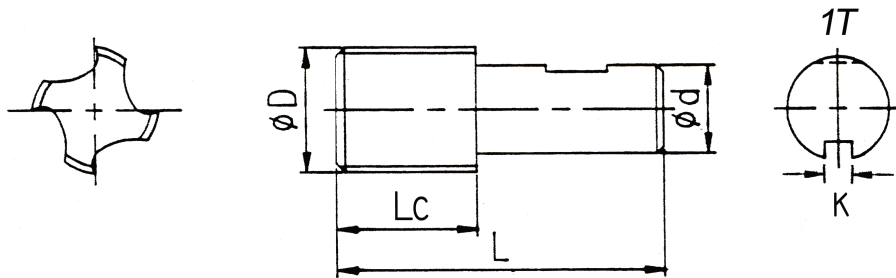
相關螺紋規格繁多, 上表未列舉規格可接受訂製!! (如外觀尺寸變更將依本公司提供之產品為主)



(G)PF/ PS/ PT/ NPT/ NPSM/ NPTF管用螺紋-焊刃鎢鋼螺絲攻(直刃)-方頭柄
Pipe Thread - Insert Carbide Taps (Straight)

編號 Code No.	螺紋公稱 Pipe-Thread		總長 L mm	刃長 Lc mm	柄徑 d mm	邊寬 K mm	邊長 Lk mm	刃數 N Flutes	等級 Class						參考價NT
	規格 Size	牙距 TPI								A	B	C	CH		
	(G)PF3/8-19		85	18	14	11	14	4			○				
	(G)PF1/2-14		85	23	18	14	17	4			○				
	(G)PF3/4-14		85	23	23	17	20	4			○				
	(G)PF1-11		95	23	26	21	24	4			○				
	(G)PF1,1/4-11		105	30	32	26	30	6			○				
	(G)PF1,1/2-11		110	30	38	29	32	6			○				
	(G)PF2-11		120	30	46	35	38	6			○				
	PS3/8-19		85	18	14	11	14	4			○				
	PS1/2-14		85	23	18	14	17	4			○				
	PS3/4-14		85	23	23	17	20	4			○				
	PS1-11		95	23	26	21	24	4			○				
	PS1,1/4-11		105	30	32	26	30	6			○				
	PS1,1/2-11		110	30	38	29	32	6			○				
	PS2-11		120	30	46	35	38	6			○				
	PT 3/8-19		85	18	14	11	14	4			○				
	PT 1/2-14		85	23	18	14	17	4			○				
	PT 3/4-14		85	23	23	17	20	4			○				
	PT 1-11		95	23	26	21	24	4			○				
	PT 1,1/4-11		105	30	32	26	30	5			○				
	PT 1,1/2-11		110	30	38	29	32	5			○				
	PT 2-11		120	30	46	35	38	5			○				
	NPT 3/8-18		85	18	14	11	14	4			○				
	NPT 1/2-14		85	23	18	14	17	4			○				
	NPT 3/4-14		85	23	23	17	20	4			○				
	NPT 1-11.5		95	23	26	21	24	5			○				
	NPT 1,1/4-11.5		105	30	32	26	30	5			○				
	NPT 1,1/2-11.5		110	30	38	29	32	5			○				
	NPT 2-11.5		120	30	46	35	38	5			○				
	NPSM 3/8-18		85	18	14	11	14	4			○				
	NPSM 1/2-14		85	23	18	14	17	4			○				
	NPSM 3/4-14		85	23	23	17	20	4			○				
	NPSM 1-11.5		95	23	26	21	24	4			○				
	NPSM 1,1/4-11.5		105	30	32	26	30	6			○				
	NPSM 1,1/2-11.5		110	30	38	29	32	6			○				
	NPSM 2-11.5		120	30	46	35	38	6			○				
	NPTF 3/8-18		85	18	14	11	14	4							
	NPTF 1/2-14		85	23	18	14	17	4							
	NPTF 3/4-14		85	23	23	17	20	4							
	NPTF 1-11.5		95	23	26	21	24	5							
	NPTF 1,1/4-11.5		105	30	32	26	30	5							
	NPTF 1,1/2-11.5		110	30	38	29	32	5							
	NPTF 2-11.5		120	30	46	35	38	5							

相關螺紋規格繁多，上表未列舉規格可接受訂製!! (如外觀尺寸變更將依本公司提供之產品為主)



M公制焊刀鎢鋼螺絲攻(直刃)-鍵槽柄

Metric Thread Insert Carbide Taps (Straight Flutes)

螺紋公稱 M-Thread		總長 L mm	刃長 Lc mm	柄徑 d mm	側固式 Side fix type	鍵槽寬 Key width	溝數 N Flutes	等級 Class	備註				
規格 Size	牙距 mm								A	B	C	CH	參考價NT
M14	2.0/1.5/1.25/1.0	85	20	22.22	1T	6.5	4	6H		○			
M15	1.5/1.0	85	20	22.22	1T	6.5	4	6H		○			
M16	2.0/1.5/1.25/1.0	85	20	22.22	1T	6.5	4	6H		○			
M18	2.0/1.5/1.25/1.0	85	20	22.22	1T	6.5	4	6H		○			
M20	2.0/1.5/1.0	85	20	22.22	1T	6.5	4	6H		○			
M21	1.5/1.0	85	23	22.22	1T	6.5	4	6H		○			
M22	2.0/1.5/1.0	85	23	22.22	1T	6.5	4	6H		○			
M24	2.0/1.5/1.0	85	23	22.22	1T	6.5	4	6H		○			
M25	1.5/1.0	85	23	22.22	1T	6.5	4	6H		○			
M26	2.0/1.5/1.0	85	23	22.22	1T	6.5	4	6H		○			
M27	1.5/1.0	85	23	22.22	1T	6.5	4	6H		○			
M28	2.0/1.5/1.0	85	23	22.22	1T	6.5	4	6H		○			
M30	2.0/1.5/1.0	85	23	22.22	1T	6.5	4	6H		○			
M32	2.0/1.5/1.0	85	23	22.22	1T	6.5	4	6H		○			
M33	2.0/1.5/1.0	85	23	22.22	1T	6.5	6	6H		○			
M34	2.0/1.5/1.0	85	23	22.22	1T	6.5	6	6H		○			
M35	2.0/1.5/1.0	85	23	22.22	1T	6.5	6	6H		○			
M36	2.0/1.5/1.0	95	30	22.22	1T	6.5	6	6H		○			
M37	2.0/1.5/1.0	95	30	22.22	1T	6.5	6	6H		○			
M38	2.0/1.5/1.0	95	30	22.22	1T	6.5	6	6H		○			
M39	2.0/1.5/1.0	95	30	22.22	1T	6.5	6	6H		○			
M40	2.0/1.5/1.0	95	30	22.22	1T	6.5	6	6H		○			
M42	2.0/1.5/1.0	95	30	31.75	1T	8.0	6	6H		○			
M45	2.0/1.5/1.0	95	30	31.75	1T	8.0	6	6H		○			
M48	2.0/1.5/1.0	95	30	31.75	1T	8.0	6	6H		○			
M50	2.0/1.5/1.0	95	30	31.75	1T	8.0	6	6H		○			
~M120	2.5/2.0/1.5	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~

適用材質分類表

銅專用1				鋁合金專用2		鑄鐵專用3	鋼鐵專用4			
黃銅鑄件/鍛件 Brass	青銅鑄件/ Bronze	青/紫銅管 Copper tube	鋅合金 無鉛銅	壓鑄鋁 Aluminum Casting	鋁合金 Aluminum Alloy	鑄鐵/球墨鑄鐵 Cast Iron /Ductile Cast Iron	碳鋼 Carbon Steels	工具鋼 Tool Steels	調質鋼 Hardness Steels	鈦合金 Titanium Alloys
Bs	BsC	CuTu	Zinc Alloy No lead Cu	AC ADC	T6061 T2014	FC FCD	S25C~ S65C	SKD SKS	HRC25~60	Ti
B	B	CR	AR	CHRP	CR	A	CR	CR	CR	BR

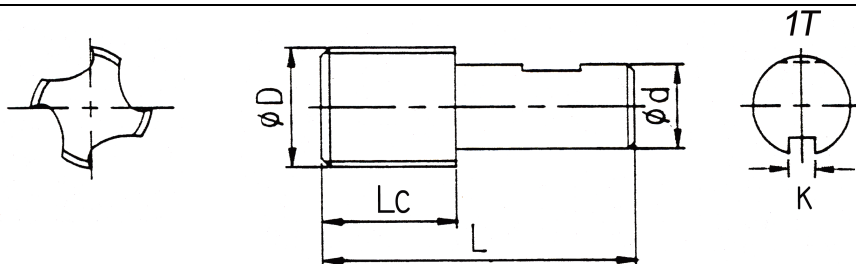
應用材質廣泛，如有未詳盡列舉其他材質可接受訂製!!

The application material property is widespread. We accept special order!



有峻精密工具有限公司

YEOU JIUNN PRECISION TOOLS CO., LTD.



U美規螺紋-焊刃鎢鋼螺絲攻(直刃)-鍵槽柄系列

Unified Thread-Insert Carbide Taps (Straight)

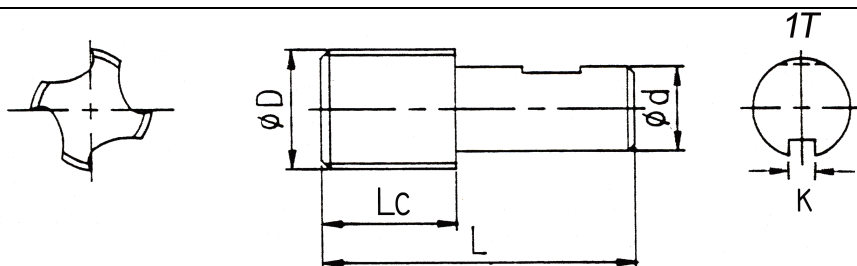
螺紋公稱 UN/UNS-Thread		總長 L mm	刃長 Lc mm	柄徑 d mm	側固式 Side fix type	鍵槽 寬 Key width	刃數 N Flutes	等級 Class	備註				
規格 Size	牙距 TPI								A	B	C	CH	參考價NT
9/16	27/24/20/18/16/14	85	18	22.22	1T	6.35	4	2B		○			
5/8	27/24/20/18/16	85	18	22.22	1T	6.35	4	2B		○			
11/16	27/24/20/18/16	85	18	22.22	1T	6.35	4	2B		○			
3/4	24/20/18/16/14/12	85	23	22.22	1T	6.35	4	2B		○			
13/16	24/20/18/16/14	85	23	22.22	1T	6.35	4	2B		○			
7/8	24/18/16/14/12	85	23	22.22	1T	6.35	4	2B		○			
15/16	27/24/18/16/14/12	85	23	22.22	1T	6.35	4	2B		○			
1"	24/18/16/14/12	85	23	22.22	1T	6.35	4	2B		○			
1,1/16	24/20/18/16/14/12	85	23	22.22	1T	6.35	4	2B		○			
1,1/8	24/20/18/16/14/12	85	23	22.22	1T	6.35	4	2B		○			
1,3/16	24/20/18/16/14/12	85	23	22.22	1T	6.35	4	2B		○			
1,1/4	24/20/18/16/14/12	85	23	22.22	1T	6.35	4	2B		○			
1,5/16	24/20/18/16/14/12	85	23	22.22	1T	6.35	5	2B		○			
1,3/8	24/20/18/16/14/12	85	23	22.22	1T	6.35	5	2B		○			
1,7/16	24/20/18/16/14/12	95	30	22.22	1T	6.35	5	2B		○			
1,1/2	24/20/18/16/14/12	95	30	22.22	1T	6.35	4	2B		○			
1,9/16	24/20/18/16/14/12	95	30	22.22	1T	6.35	4	2B		○			
1,5/8	24/20/18/16/14/12	95	30	22.22	1T	6.35	4	2B		○			
1,11/16	24/20/18/16/14/12	95	30	22.22	1T	6.35	4	2B		○			
~4"	18/16/14/12/11/10	~	~	~	~	~	~	~					

適用材質分類表

銅專用1				鋁合金專用2		鑄鐵專用3	鋼鐵專用4			
黃銅鑄件 /鍛件 Brass	青銅 鑄件/ Bronze	青/紫銅管 Copper tube	鋅合金 無鉛銅	壓鑄鋁 Aluminum Casting	鋁合金 Aluminum Alloy	鑄鐵/球墨鑄鐵 Cast Iron /Ductile Cast Iron	碳鋼 Carbon Steels	工具鋼 Tool Steels	調質鋼 Hardness Steels	鈦合金 Titanium Alloys
Bs	BsC	CuTu	Zinc Alloy No lead Cu	AC ADC	T6061 T2014	FC FCD	S25C~ S65C	SKD SKS	HRC25~60	Ti
B	B	CR	AR	CHRP	CR	A	CR	CR	CR	BR

應用材質廣泛，如有未詳盡列舉其他材質可接受訂製!!

The application material property is widespread. We accept special order!



(G)PF/PS/PT管用螺紋-焊刀鎢鋼螺絲攻(直刃)-鍵槽柄
Pipe Thread - Insert Carbide Taps (Straight)

編號 Code No.	螺紋公稱 M-Thread		總長 Lmm	刃長 Lc mm	柄徑 d mm	側固式 fix type	鍵槽寬 Key width	刃數 N Flutes	等級 Class	備註				
	規格 Size	牙距 TPI								A	B	C	CH	參考價NT
	(G)PF3/8-19		85	18	22.22	1T	6.35	4	A		○			
	(G)PF1/2-14		85	23	22.22	1T	6.35	4	A		○			
	(G)PF3/4-14		85	23	22.22	1T	6.35	4	A		○			
	(G)PF1-11		85	23	22.22	1T	6.35	4	A		○			
	(G)PF1,1/4-11		95	30	31.75	1T	8	6	A		○			
	(G)PF1,1/2-11		95	30	31.75	1T	8	6	A		○			
	(G)PF2-11		95	30	31.75	1T	8	6	A		○			
	(G)PF2,1/2-11		95	30	31.75	1T	8	6	A		○			
	(Rc)PS3/8-19		85	18	22.22	1T	6.35	4	A		○			
	(Rc)PS1/2-14		85	23	22.22	1T	6.35	4	A		○			
	(Rc)PS3/4-14		85	23	22.22	1T	6.35	4	A		○			
	(Rc)PS1-11		85	23	22.22	1T	6.35	4	A		○			
	(Rc)PS1,1/4-11		95	30	31.75	1T	8	6	A		○			
	(Rc)PS1,1/2-11		95	30	31.75	1T	8	6	A		○			
	(Rc)PS2-11		95	30	31.75	1T	8	6	A		○			
	(Rc)PS2,1/2-11		95	30	31.75	1T	8	6	A		○			
	PT 3/8-19		85	18	22.22	1T	6.35	4			○			
	PT 1/2-14		85	23	22.22	1T	6.35	4			○			
	PT 3/4-14		85	23	22.22	1T	6.35	4			○			
	PT 1-11		85	23	22.22	1T	6.35	4			○			
	PT 1,1/4-11		95	30	31.75	1T	8	5			○			
	PT 1,1/2-11		95	30	31.75	1T	8	5			○			
	PT 2-11		95	30	31.75	1T	8	5						

Code No編號.內 () 表示材質, 食付牙數 (1.5)= III

相關螺紋規格繁多, 上表未列舉規格可接受訂製!!

適用材質分類表										
銅專用1				鋁合金專用2		鑄鐵專用3	鋼鐵專用4			
黃銅鑄件 /鍛件 Brass	青銅 鑄件/ Bronze	青/紫銅管 Copper tube	鋅合金 無鉛銅	壓鑄鋁 Aluminum Casting	鋁合金 Aluminum Alloy	鑄鐵/球墨鑄鐵 Cast Iron /Ductile Cast Iron	碳鋼 Carbon Steels	工具鋼 Tool Steels	調質鋼 Hardness Steels	鈦合金 Titanium Alloys
Bs	BsC	CuTu	Zinc Alloy No lead Cu	AC ADC	T6061 T2014	FC FCD	S25C~ S65C	SKD SKS	HRC25~60	Ti
B	B	CR	AR	CHRP	CR	A	CR	CR	CR	BR

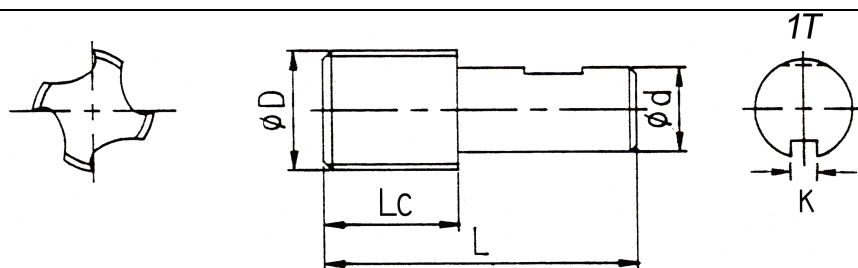
應用材質廣泛, 如有未詳盡列舉其他材質可接受訂製!!

The application material property is widespread. We accept special order!



有峻精密工具有限公司

YEOU JIUNN PRECISION TOOLS CO., LTD.



NPSM (平行) / NPTF (乾封錐度) 管用螺紋焊刃鎢鋼螺絲攻(直刃)-鍵槽柄

Pipe Thread Insert Carbide Taps (Straight)

編號 Code No.	螺紋公稱 M-Thread		總長 L mm	刃長 Lc mm	柄徑 d mm	側固式 fix type	鍵槽寬 Key width	刃數 N Flutes	等級 Class	備註				
	規格 Size	牙距 TPI								A	B	C	CH	參考價NT
	NPT 3/8-18		85	18	22.22	1T	6.35	4		○				
	NPT 1/2-14		85	23	22.22	1T	6.35	4		○				
	NPT 3/4-14		85	23	22.22	1T	6.35	4		○				
	NPT 1-11.5		85	23	22.22	1T	6.35	5		○				
	NPT 1,1/4-11.5		95	30	31.75	1T	8	5		○				
	NPT 1,1/2-11.5		95	30	31.75	1T	8	5		○				
	NPT 2-11.5		95	30	31.75	1T	8	5		○				
	NPSM 3/8-18		85	18	22.22	1T	6.35	4		○				
	NPSM 1/2-14		85	23	22.22	1T	6.35	4		○				
	NPSM 3/4-14		85	23	22.22	1T	6.35	4		○				
	NPSM 1-11.5		85	23	22.22	1T	6.35	5		○				
	NPSM 1,1/4-11.5		95	30	31.75	1T	8	5		○				
	NPSM 1,1/2-11.5		95	30	31.75	1T	8	5		○				
	NPSM 2-11.5		95	30	31.75	1T	8	5		○				
	NPTF 3/8-18		85	18	22.22	1T	6.35	4		○				
	NPTF 1/2-14		85	23	22.22	1T	6.35	4		○				
	NPTF 3/4-14		85	23	22.22	1T	6.35	4		○				
	NPTF 1-11.5		85	23	22.22	1T	6.35	5		○				
	NPTF 1,1/4-11.5		95	30	31.75	1T	8	5						
	NPTF 1,1/2-11.5		95	30	31.75	1T	8	5						
	NPTF 2-11.5		95	30	31.75	1T	8	5						

Code No編號內 () 表示材質, 食付牙數 (1.5)= III
相關螺紋規格繁多, 上表未列舉規格可接受訂製!!

適用材質分類表

銅專用1				鋁合金專用2		鑄鐵專用3	鋼鐵專用4			
黃銅鑄件/鍛件 Brass	青銅鑄件/ Bronze	青/紫銅管 Copper tube	鋅合金 無鉛銅	壓鑄鋁 Aluminum Casting	鋁合金 Aluminum Alloy	鑄鐵/球墨鑄鐵 Cast Iron /Ductile Cast Iron	碳鋼 Carbon Steels	工具鋼 Tool Steels	調質鋼 Hardness Steels	鈦合金 Titanium Alloys
Bs	BsC	CuTu	Zinc Alloy No lead Cu	AC ADC	T6061 T2014	FC FCD	S25C~ S65C	SKD SKS	HRC25~60	Ti
B	B	CR	AR	CHRP	CR	A	CR	CR	CR	BR

應用材質廣泛, 如有未詳盡列舉其他材質可接受訂製!!

The application material property is widespread. We accept special order!

客戶需求確認單-範例								
序號 No.	種類 Type	螺紋規格-精度 Thread Size-class	被削材質 Workpiece Material	通孔/盲孔 through/ blind	螺紋深度 Thread length	檢驗要求 Quality Control	設備導程 Machine Pitch	特殊要求 Special Request
1	全鎢鋼 Solid Carbide	M10*1.5-6H	青銅 Bronze	盲孔 Blind hole	15mm	通止規合格Thread Gauge	穩定 stable	牙規+塞規 檢驗合格
2	焊接 Insert Carbide	3/4-16UNF-2B	壓鑄鋁 AC	通孔 Through hole	20mm	工件實配 match workpiece	不穩定 unstable	柄7/8-1T側固式

客戶需求確認單										
公 司： Company				電話： Tel					傳真： Fax	
承辦人： Undertaker				地 址： Address						
序號 No.	種類 Type	螺紋規格-精度 Thread Size-class	被削材質 Workpiece Material	通孔/盲孔 through/blind	螺紋深度 Thread length	檢驗要求 Quality Control	設備導程 Machine Pitch	特殊要求 Special Request		
1										
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										



超硬鎢鋼丸駒/板牙

Tungsten Carbide Thread Cutting Dies



鎢鋼螺紋切削工具-丸駒

Carbide Thread Cutting Tools-Dies

高性能、高精度、高壽命

High function、High precision、High life

優勢Advantages：

※特殊切削角處理，切削性能高，精度高。

Clearance angle treatment for high cutting function and precision.

※特殊鎢鋼，硬度高耐磨損，壽命長，品質穩定。

Special carbide for high hardness, high life and high quality.

※依被削材質需求，訂製適合之丸駒，高度客製化產品。

According to the demand of the work piece material, order the suitable dies and highly ordering product.

超硬鎢鋼丸駒/板牙使用建議注意事項：

- 請使用牙距同步進給之導程穩定攻牙機械。

Please use tapping machine of stable pitches.

- 切削油劑請使用油性切削液最適。

Please use the greasy cutting compound, when cuts the oil emulsions to be most suitable.

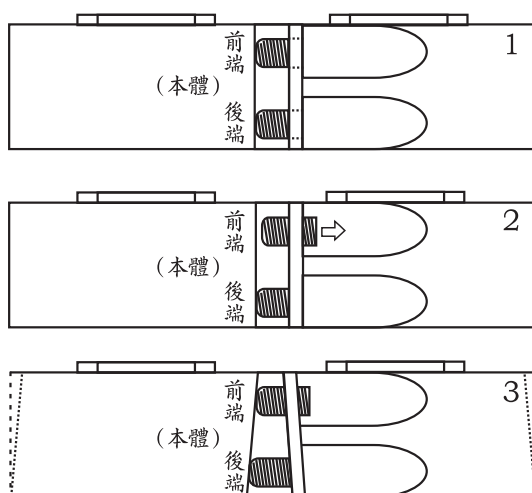
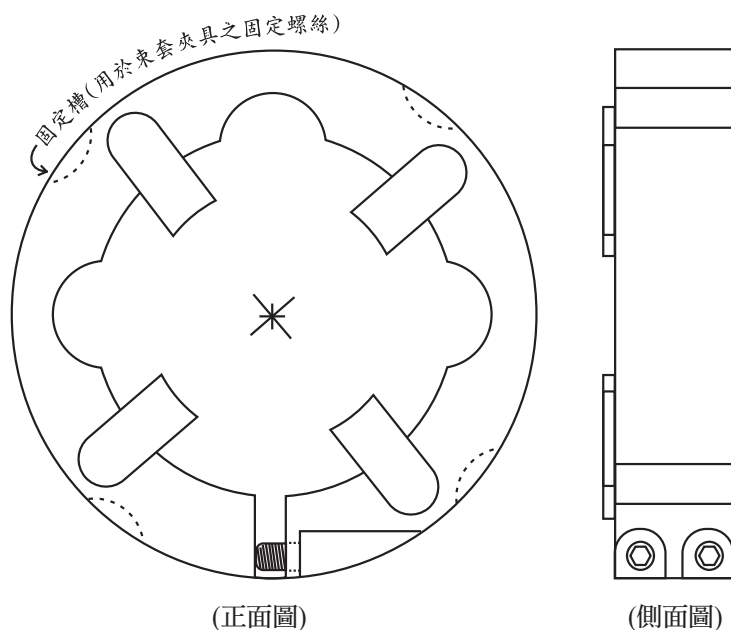
- 依被削材之性質及螺紋尺寸變更攻牙轉速。

According to the material of work piece and the size of thread change the tapping speed.

專利

丸駒使用說明（平行螺紋）

The usage of Dies（平行螺紋）



1. 丸駒(板牙)原貌如左圖
(兩支螺栓輕觸本體)

2. 丸駒調整原則
→ 前端螺絲退鬆0.5~1圈
，後端螺絲不變動。

3. 丸駒受束套鎖固示意圖
→ 前端較後端之工作直徑略
小即可產生切削角，方可提
昇刀具壽命與工件品質。

4. 若工作內徑欲再縮小則前端
螺栓均較後端螺栓退鬆
0.5~1圈。

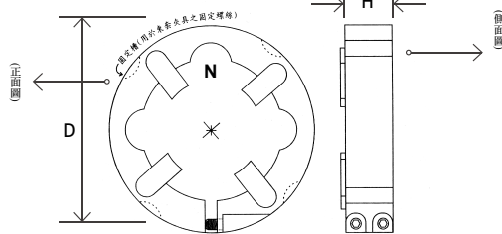
PS. ①勿將本體撐大，將無法導入束套夾具中。

②建議：使用束套式夾具，將丸駒(板牙)束縛鎖固後，再利用束套夾具上之
固定螺絲將丸駒定位固定，可防止丸駒鬆脫並可避免產生偏心問題。

螺紋標準 Thread standard

【M】；【W】；【UNC、UNF、UNEF、UN、UNS】；【PF=G】；【PT=Rc】；【PS=Rp】；【NPSM、NPT、NPTF】；
【NH】；【NGT、NGO】；【TV、CTV】；【BC】；【SM】；【TW】；【Tr】；【ACME、STUB】；【Pg】、
.....

相關螺紋規格繁多，上表未列舉之標準可接受訂製!!（請註明被加工材質）
We accept the specially order. (Please indicate is processed the material property)



M公制螺紋-可調式鎢鋼丸駒規格表
Metric Thread - Adjustable Carbide Dies

螺紋公稱 Thread		外型尺寸 Shape Size			材質 Material			備註
規格 Size	牙距 Pitch	外徑 D	刃數 N	高度 H	A	B	C	參考價NT
M5	0.8	25	3	10		○		
M6	1.0	25	3	10		○		
M8	1.0	25	4	10		○		
M8	1.25					○		
M10	1.0	50	4	14		○		
M10	1.25					○		
M10	1.5					○		
M12	1.0	50	4	18.5		○		
M12	1.25					○		
M12	1.5					○		
M12	1.75					○		
M14	1.0	50	4	18.5		○		
M14	1.25					○		
M14	1.5					○		
M14	2.0					○		
M15	1.0	50	4	18.5		○		
M15	1.5					○		
M16	1.0	50	5	18.5		○		
M16	1.25					○		
M16	1.5					○		
M16	2.0					○		
M18	1.0	50	5	18.5		○		
M18	1.5					○		
M18	2.0					○		
M20	1.0	50	5	18.5		○		
M20	1.5					○		
M20	2.0					○		
M22	1.0	50	5	18.5		○		
M22	1.5					○		
M22	2.0					○		
M24	1.0	50	5	18.5		○		
M24	1.5					○		
M24	2.0					○		

M公制螺紋-可調式鎢鋼丸駒規格表
Metric Thread - Adjustable Carbide Dies

螺紋公稱 Thread		外型尺寸 Shape Size			材質 Material				備註
規格 Size	牙距 Pitch	外徑 D	刃數 N	高度 H	A	B	C	CH	參考價NT
M25	1.0	50	5	18.5		○			
M25	1.5					○			
M26	1.0	50	5	18.5		○			
M26	1.5					○			
M26	2.0					○			
M27	1.0	50	5	18.5		○			
M27	1.5					○			
M28	1.0	50	5	18.5		○			
M28	1.5					○			
M28	2.0					○			
M30	1.0	60	6	20		○			
M30	1.5					○			
M30	2.0					○			
M32	1.0	60	6	20		○			
M32	1.5					○			
M32	2.0					○			
M33	1.0	60	6	20		○			
M33	1.5					○			
M33	2.0					○			
M34	1.0	60	6	20		○			
M34	1.5					○			
M34	2.0					○			
M35	1.0	60	6	20		○			
M35	1.5					○			
M36	1.0	60	6	20		○			
M36	1.5					○			
M36	2.0					○			
M37	1.0	60	6	20		○			
M37	1.5					○			
M38	1.5	70	6	22		○			
M38	2.0					○			
M39	1.5	70	6	22		○			
M39	2.0					○			
M40	1.5	70	6	22		○			
M40	2.0					○			
M42	1.5	70	6	22		○			
M42	2.0					○			
M45	1.5	70	6	22		○			
M45	2.0					○			

○：在庫品 ※：訂製品（訂製製作範圍M5~M120）

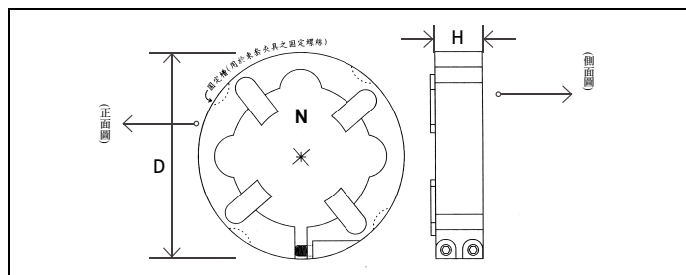
相關螺紋規格繁多，上表未列舉規格可接受訂製!!（We accept special order!!）

適用材質分類表Material and Price

銅專用1				鋁合金專用2		鑄鐵專用3	鋼鐵專用4				
黃銅鑄件/鍛件 Brass	青銅鑄件/ Bronze	青/紫銅管 Copper tube	無鉛銅 鋅合金	壓鑄鋁 Aluminum Alloy Casting	鋁合金 Aluminum Alloy	鑄鐵/球墨鑄鐵 Cast Iron /Ductile Cast Iron	碳鋼 Carbon Steels	工具鋼 Tool Steels	不銹鋼 Stainless Steels	調質鋼 Hardness Steels	鈦合金 Titanium Alloys
Bs	BsC	CuTu		AC ADC	T6061 T2014	FC FCD	S25C~ S65C	SKD SKS	SUS	HRC25~60	Ti
B	B	CR	AR	CH	CR	A	CR	CR	CR	BR	BR

應用材質廣泛，如有未詳盡列舉其他材質可接受訂製!!

The application material property is widespread. We accept special order!



美製UNC螺紋-可調式鎢鋼丸駒
UNC-Unified Thread -Adjustable Carbide Dies

螺紋公稱 UNC-Thread		外型尺寸 Shape Size				材質 Material				備註
規格 Size	牙距 TPI	外徑 D	刃數 N	高度 H	A	B	C	CH	參考價NT	
No.10	U24	25	3	10		○				
No.12	U24	25	3	10		○				
1/4"	U20	25	3	10		○				
5/16"	U18	25	4	10		○				
3/8"	U16	25	4	10		○				
7/16"	U14	50	4	18.5		○				
1/2"	U13	50	4	18.5		○				
5/8"	U11	50	4	18.5		○				
3/4"	U10	50	5	18.5	※	○	※			

○：在庫品 ※：訂製品 (訂製範圍1/4"~4")

美製UNF螺紋-可調式鎢鋼丸駒
UNF-Unified Thread -Adjustable Carbide Dies

螺紋公稱 UNF-Thread		外型尺寸 Shape Size				材質 Material				備註
規格 Size	牙距 TPI	外徑 D	刃數 N	高度 H	A	B	C	CH	參考價NT	
No.10	U32	25	3	10		※				
No.12	U28	25	3	10		※				
1/4"	U28	25	3	10		○				
5/16"	U24	25	4	10		○				
3/8"	U24	25	4	10		○				
7/16"	U20	50	4	18.5		○				
1/2"	U20	50	4	18.5		○				
9/16"	U18	50	4	18.5		○				
5/8"	U18	50	4	18.5		○				
3/4"	U16	50	5	18.5		○				
7/8"	U14	50	5	18.5		○				
1"	U12	50	5	18.5		○				
1,1/8"	U12	60	6	20		○				
1,1/4"	U12	60	6	20		○				
1,3/8"	U12	60	6	20		○				
1,1/2"	U12	70	6	22		○				

○：在庫品 ※：訂製品 (訂製範圍1/4"~4")

惠氏螺紋-可調式鎢鋼丸駒
W-Thread -Adjustable Carbide Dies

螺紋公稱 W-Thread		外型尺寸 Shape Size			材質 Material				備註
規格 Size	牙距 TPI	外徑 D	刃數 N	高度 H	A	B	C	CH	參考價NT
7/32	W24	25	3	10	※	※	※		
1/4"	W20	25	3	10		○			
5/16"	W18	25	4	10		○			
3/8"	W16	25	4	10		○			
7/16"	W14	50	4	18.5		○			
1/2"	W12	50	4	18.5		○			
9/16	W12	50	4	18.5		○			
5/8"	W11	50	4	18.5		○			
3/4"	W10	50	5	18.5		○			

○：在庫品 ※：訂製品

美製UNEF螺紋-可調式鎢鋼丸駒
UNEF-Unified Thread -Adjustable Carbide Dies

螺紋公稱 UNEF-Thread		外型尺寸 Shape Size			材質 Material				備註
規格 Size	牙距 TPI	外徑 D	刃數 N	高度 H	A	B	C	CH	參考價NT
No.12	U32	25	3	10	※	※	※		
1/4"	U32	25	3	10		○			
5/16"	U32	25	4	10		○			
3/8"	U32	25	4	10		○			
7/16"	U28	50	4	18.5		○			
1/2"	U28	50	4	18.5		○			
9/16"	U24	50	4	18.5		○			
5/8"	U24	50	4	18.5		○			
11/16"	U24	50	5	18.5		○			
3/4"	U20	50	5	18.5		○			
13/16"	U20	50	5	18.5		○			
7/8"	U20	50	5	18.5		○			
15/16"	U20	50	5	18.5		○			
1"	U20	50	5	18.5		○			
1,1/16"	U18	50	5	18.5		○			
1,1/8"	U18	60	6	20		○			
1,3/16"	U18	60	6	20		○			
1,1/4"	U18	60	6	20		○			
1,5/16"	U18	60	6	20		○			
1,3/8"	U18	60	6	20		○			
1,7/16"	U18	60	6	20		○			
1,1/2"	U18	70	6	22		○			
1,9/16"	U18	70	6	22		○			
1,5/8"	U18	70	6	22		○			
1,11/16"	U18	70	6	22		○			

○：在庫品 ※：訂製品 (訂製範圍1/4"~4")

ISO管用平行螺紋『G=PF』-可調式鎢鋼丸駒 Pipe Thread『G=PF』- Adjustable Carbide Dies									
螺紋公稱 G-Thread		外型尺寸 Shape Size			材質 Material				備註
規格 Size	牙距 TPI	外徑 D	刃數 N	高度 H	A	B	C	CH	參考價NT
G1/8	28	25	4	10		○			
G1/4	19	50	4	18.5		○			
G3/8	19	50	4	18.5		○			
G1/2	14	50	5	18.5		○			
G3/4	14	50	5	18.5		○			
G1	11	60	6	20		○			
G1,1/4	11	70	6	22		○			
G1,1/2	11	80	7	22		○			
G2	11	90	7	22		○			

相關螺紋規格繁多，上表未列舉規格可接受訂製!!

美規管用推拔螺紋『NPT』-可調式丸駒 Pipe Taper Thread『NPT』- Adjustable Carbide Dies									
螺紋公稱 NPT-Thread		外型尺寸 Shape Size			材質 Material				備註
規格 Size	牙距 TPI	外徑 D	刃數 N	高度 H	A	B	C	CH	參考價NT
NPT1/8	27	25	4	10.0		○			
NPT1/4	18	50	4	18.5		○			
NPT3/8	18	50	4	18.5		○			
NPT1/2	14	50	5	18.5		○			
NPT3/4	14	50	5	18.5		○			
NPT1"	11.5	60	6	20.0		○			
NPT1,1/4"	11.5	70	6	22.0		○			
NPT1,1/2"	11.5	80	7	22.0		○			
NPT2"	11.5	90	7	24.0		○			

相關螺紋規格繁多，上表未列舉規格可接受訂製!!

管用平行螺紋『PS』-可調式鎢鋼丸駒 Pipe Thread『PS』- Adjustable Carbide Dies									
螺紋公稱 PS-Thread		外型尺寸 Shape Size			材質 Material				備註
規格 Size	牙距 TPI	外徑 D	刃數 N	高度 H	A	B	C	CH	參考價NT
PS1/8	28	25	4	10.0		○			
PS1/4	19	50	4	18.5		○			
PS3/8	19	50	4	18.5		○			
PS1/2	14	50	5	18.5		○			
PS3/4	14	50	5	18.5		○			
PS1	11	60	6	20.0		○			
PS1,1/4	11	70	6	22.0		○			
PS1,1/2	11	80	7	22.0		○			
PS2	11	90	7	24.0		○			

相關螺紋規格繁多，上表未列舉規格可接受訂製!!

美規管用平行螺紋-丸駒規格表 Pipe Thread『NPSM』- Adjustable Carbide Dies									
螺紋公稱 NPSM-Thread		外型尺寸 Shape Size			材質 Material				備註
規格 Size	牙距 TPI	外徑 D	刃數 N	高度 H	A	B	C	CH	參考價NT
NPSM1/8	27	25	4	10.0		○			
NPSM1/4	18	50	4	18.5		○			
NPSM3/8	18	50	4	18.5		○			
NPSM1/2	14	50	5	18.5		○			
NPSM3/4	14	50	5	18.5		○			
NPSM1	11.5	60	6	20.0		○			
NPSM1,1/4	11.5	70	6	22.0		○			
NPSM1,1/2	11.5	80	7	22.0		○			
NPSM2	11.5	90	7	24.0		○			

相關螺紋規格繁多，上表未列舉規格可接受訂製!!

管用推拔螺紋『R=PT』-可調式鎢鋼丸駒 Pipe Taper Thread『R=PT』- Adjustable Carbide Dies									
螺紋公稱 PT-Thread		外型尺寸 Shape Size			材質 Material				備註
規格 Size	牙距 TPI	外徑 D	刃數 N	高度 H	A	B	C	CH	參考價NT
PT1/8	28	25	4	10.0		○			
PT1/4	19	50	4	18.5		○			
PT3/8	19	50	4	18.5		○			
PT1/2	14	50	5	18.5		○			
PT3/4	14	50	5	18.5		○			
PT1	11	60	6	20.0		○			
PT1,1/4	11	70	6	22.0		○			
PT1,1/2	11	80	7	22.0		○			
PT2	11	90	7	24.0		○			

相關螺紋規格繁多，上表未列舉規格可接受訂製!!

美規管用乾封推拔螺紋『NPTF』-可調式丸駒 Pipe Dry Taper Thread『NPTF』- Adjustable Carbide Dies									
螺紋公稱 NPTF-Thread		外型尺寸 Shape Size			材質 Material				備註
規格 Size	牙距 TPI	外徑 D	刃數 N	高度 H	A	B	C	CH	參考價NT
NPTF1/8	27	25	4	10.0		○			
NPTF1/4	18	50	4	18.5		○			
NPTF3/8	18	50	4	18.5		○			
NPTF1/2	14	50	5	18.5		○			
NPTF3/4	14	50	5	18.5		○			
NPTF1"	11.5	60	6	20.0		○			
NPTF1,1/4"	11.5	70	6	22.0		○			
NPTF1,1/2"	11.5	80	7	22.0		○			
NPTF2"	11.5	90	7	24.0		○			

相關螺紋規格繁多，上表未列舉規格可接受訂製!!

丸駒用

客戶需求確認單-範例 Order List-example

序號 No.	型號	螺紋規格-精度 Thread Size-class	螺紋深度 Thread Depth	檢驗要求 Quality Control	特殊要求 Special Request	
1	UG121210023G14	G1/2-14		通止規合格 Thread Ring Gauge		
2	UG07076016M1.5	M10*1.5-6H		工件實配 match workpiece		

客戶需求確認單-範例 Order List-example

序號 No.	螺紋規格-精度 Thread Size-class	外徑*刃數 D*N	被削材質 Workpiece Material	檢驗要求 Quality Control	設備導程 Machine Pitch	特殊要求 Special Request
1	G1/2-14	50*5T	青銅 Bronze	通止規合格 thread Ring Gauge	穩定 stable	
2	M10*1.5-6g	50*4T	壓鑄鋁 AC	工件實配 match workpiece	不穩定 unstable	

客戶需求確認單

公 司： Company			電話： Tel						傳真： Fax	
承辦人： Undertaker			地 址： Address							
序號 No.	種類 Type	螺紋規格-精度 Thread Size-class	被削材質 Workpiece Material	通孔/盲孔 through/blind	螺紋深度 Thread length	檢驗要求 Quality Control	設備導程 Machine Pitch	特殊要求 Special Request		
1										
2										
3										
4										
5										

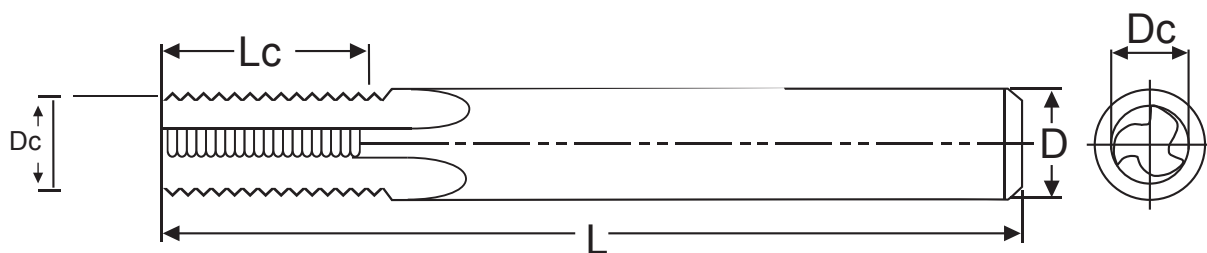


鎢鋼螺紋切削工具-螺紋銑刀

Tungsten Carbide Thread Cutting Tools-Thread Milling

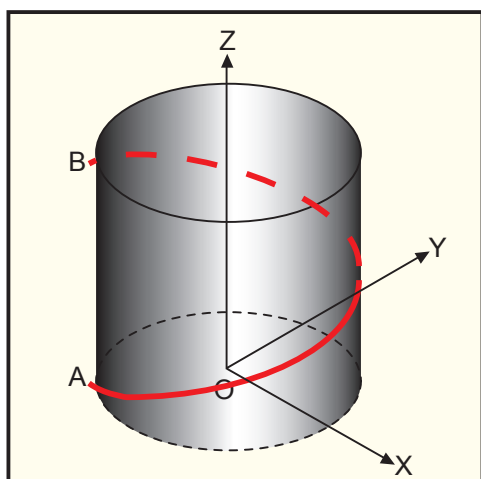
高性能、高精度、高壽命

High function、High precision、High life

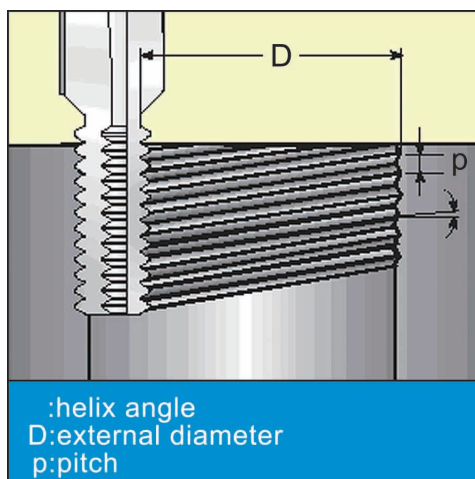


優勢Advantages：

- ※特殊切削角處理，切削性能高，精度高。
- ※特殊鎢鋼，硬度高耐磨損，壽命長，品質穩定。
- ※依被削材質需求，訂製適合之螺紋銑刀，高度客製化產品。
- ※依需求增加奈米TiAlCrN塗層，延長刀具壽命。



圖一

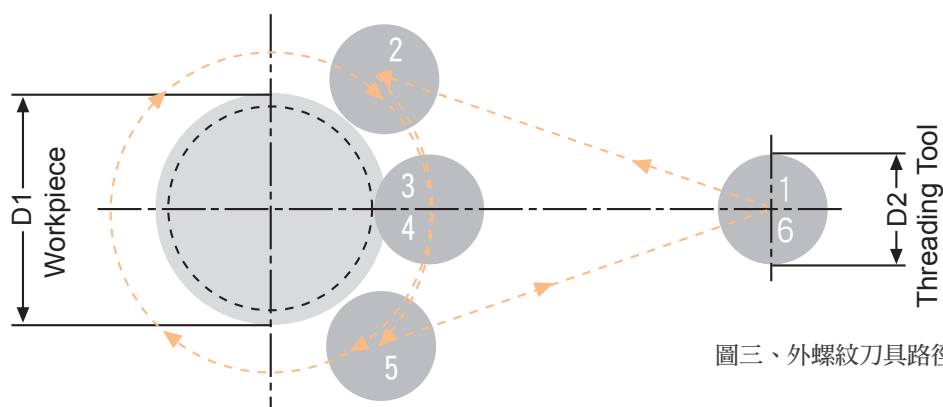


圖二

行星式螺紋銑刀 Thread Milling

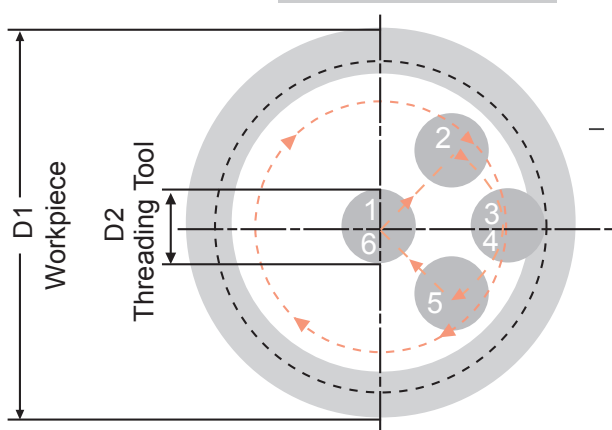
行星式螺紋銑刀為電腦加工中心機發展下生產螺紋的高效能刀具，功用主要利用電腦加工中心機之三軸同動原理銑削產生螺紋，使用方法概略如下方圖一所示，紅色線AB為螺紋銑刀加工產生螺紋之刀具路徑；圖二所示，刀具本身自轉產生切削性能進而在X-Y軸方向公轉一圈同時於Z軸向進給螺距P產生螺紋。

外螺紋 External Thread



圖三、外螺紋刀具路徑

內螺紋 Internal Thread

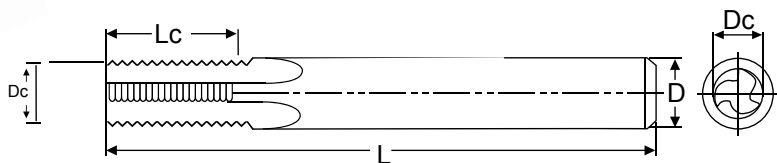


圖四、內螺紋刀具路徑

外螺紋、內螺紋加工之刀具路徑規畫依據加工件之外型考量，分別如圖三、圖四所示之1~2、2~3、3~4、4~5、5~6、6~1路徑次序產生!!

使用要領如下：

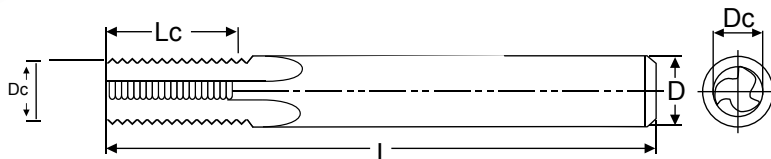
- ※螺紋銑刀自轉速度需放快高
- ※螺紋銑刀公轉路徑速度需放慢
- ※易加工材質建議深切緩進一刀完成
- ※難加工材質建議淺切緩進分多刀完成



TM Solid carbide t-Straight Flutes

公制螺紋 Metric	全鎢鋼行星式螺紋銑刀（直刃） Solid carbide thread milling cutter（Straight Flutes）										
型號 Ordering Code	螺紋規格 thread	外徑 Dc	牙距 Pitch	全長L	刃長 Lc	刃數 Flutes	柄徑 D	最小加工徑 Drill Size	塗層 coating	參考價 Price	
UG4.5056012M1.0	M6×1.0	4.5	1.0	60	12	3	5	5.0			
UG06066016M1.0	M8×1.0	6	1.0	60	16	3	6	7.0			
UG06066016M1.25	M8×1.25	6	1.25	60	16	3	6	6.8			
UG07077520M1.0	M10×1.0	7	1.0	75	20	3	7	9.0			
UG07077520M1..25	M10×1.25	7	1.25	75	20	3	7	8.8			
UG07077520M1.5	M10×1.5	7	1.5	75	20	3	7	8.5			
UG09097523M1.25	M12×1.25	9	1.25	75	23	4	9	10.8			
UG09097523M1.5	M12×1.5	9	1.5	75	23	4	9	10.5			
UG09097523M1.75	M12×1.75	9	1.75	75	23	4	9	10.3			
UG10107525M1.0	M14×1.0	10	1.0	75	25	4	10	13.0			
UG10107525M1.5	M14×1.5	10	1.5	75	25	4	10	12.5			
UG10107525M2.0	M14×2.0	10	2.0	75	25	4	10	12.0			
UG121210030M1.0	M16×1.0	12	1.0	100	30	4	12	15.0			
UG121210030M1.5	M16×1.5	12	1.5	100	30	4	12	14.5			
UG121210030M2.0	M16×2.0	12	2.0	100	30	4	12	14.0			
UG141410030M1.5	M18×1.5	14	1.5	100	30	4	14	16.5			
UG141410030M2.0	M18×2.0	14	2.0	100	30	4	14	16.0			
UG161610030M1.5	M20×1.5	16	1.5	100	30	4	16	18.5			
UG161610030M2.0	M20×2.0	16	2.0	100	30	4	16	18.0			
UG181810030M1.5	M22×1.5	18	1.5	100	30	4	18	20.5			
UG181810030M2.0	M22×2.0	18	2.0	100	30	4	18	20.0			
UG202010030M1.5	M24×1.5	20	1.5	100	30	4	20	22.5			
UG202010030M2.0	M24×2.0	20	2.0	100	30	4	20	22.0			
UG202010030M3.0	M27×3.0	20	3.0	100	30	4	20	24.0			

有峻精密歡迎您訂製非標準，特殊要求尺寸!!



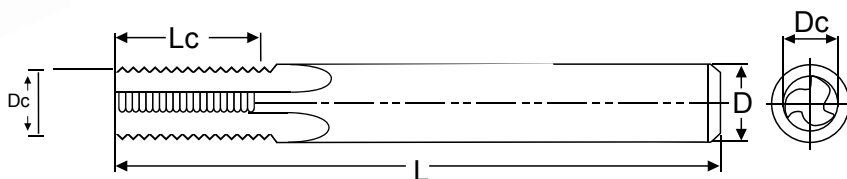
TM Solid carbide t-Straight Flutes

美制統一螺紋 UN	全鎢鋼行星式螺紋銑刀（直刃） Solid carbide thread milling cutter (Straight Flutes)										
型號	螺紋規格 thread	外徑 Dc	牙距 Pitch	全長 L	刃長 Lc	刃數 Flutes	柄徑 D	最小加工徑 Drill Size	塗層 coating	參考價 Price	
UG4.5056010U20	UNC 1/4" - 20	4.5	20	60	12	3	5	5.1			
UG4.5056010U28	UNF 1/4" - 28	4.5	28	60	12	3	5	5.5			
UG06066013U18	UNC 5/16" - 18	6	18	60	15	3	6	6.6			
UG06066013U24	UNF 5/16" - 24	6	24	60	15	3	6	6.9			
UG07076015U16	UNC 3/8" - 16	7	16	60	15	3	7	8.0			
UG07076015U24	UNF 3/8" - 24	7	24	60	15	3	7	8.5			
UG08087518U14	UNC 7/16" - 14	8	14	75	25	3	8	9.4			
UG08087518U20	UNF 7/16" - 20	8	20	75	25	3	8	9.9			
UG09097520U13	UNC 1/2" - 13	9	13	75	25	4	9	10.9			
UG09097520U20	UNF 1/2" - 20	9	20	75	25	4	9	11.5			
UG10107523U12	UNC 9/16" - 12	10	12	75	25	4	10	12.3			
UG10107523U18	UNF 9/16" - 18	10	18	75	25	4	10	13.0			
UG121210030U11	UNC 5/8-11	12	11	100	30	4	12	13.7			
UG141410030U10	UNC 3/4-10	14	10	100	30	4	14	16.7			
UG161610030U9	UNC 7/8" - 9	16	9	100	30	4	16	19.5			
UG181810030U8	UNC 1" - 8	20	8	100	30	4	20	22.0			

有峻精密歡迎您訂製非標準，特殊要求尺寸!!

惠氏螺紋 W	全鎢鋼行星式螺紋銑刀（直刃） Solid carbide thread milling cutter (Straight Flutes)										
型號	螺紋規格 thread	外徑 Dc	牙距 Pitch	全長 L	刃長 Lc	刃數 Flutes	柄徑 D	最小加工徑 Drill Size	塗層 coating	參考價 Price	
UG4.5056015W26	BSF 1/4-26	4.5	26	60	15	3	5	5.3			
UG4.5056015W20	BSW 1/4-20	4.5	20	60	15	3	5	5.0			
UG06066018W22	BSF 5/16-22	6	22	60	18	3	6	6.7			
UG06066018W18	BSW 5/16-18	6	18	60	18	3	6	6.5			
UG07076020W16	BSW 3/8-16	7	16	60	20	3	7	7.9			
UG09097525W14	BSW 7/16-14	9	14	75	25	4	9	9.2			
UG10107525W12	BSW 1/2-12	10	12	75	25	4	10	10.5			
UG121210030W11	BSW 5/8-11	12	11	100	30	4	12	13.4			

有峻精密歡迎您訂製非標準，特殊要求尺寸!!



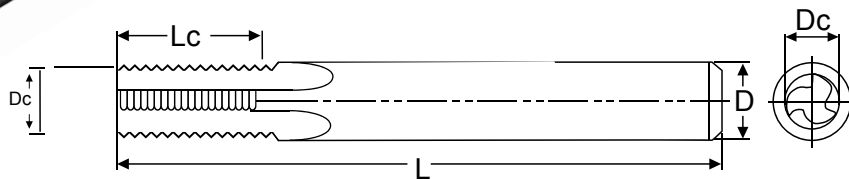
TM Solid carbide t-Straight Flutes

錐度管螺紋 NPT	全鎢鋼行星式螺紋銑刀 (直刃) Solid carbide thread milling cutter (Straight Flutes)										
型號 Ordering Code	螺紋規格 thread	外徑 Dc	牙距 Pitch	全長L	刃長 Lc	刃數 Flutes	柄徑 D	最小加工徑 Drill Size	塗層 coating	參考價 Price	
UG06066012NPT27	NPT 1/16-27 NPT 1/8-27	6	27	60	12	3	6	6.2 8.4			
UG09097517NPT18	NPT 1/4-18 NPT 3/8-18	9	18	75	17	4	9	11.1 14.3			
UG121210023NPT14	NPT 1/2-14 NPT 3/4-14	12	14	100	23	4	12	17.9 23.0			
UG161610025NPT14	NPT 3/4-14	16	14	100	25	4	16	23.0			
UG202010030NPT11.5	NPT 1" -11.5 NPT 1,1/4" -11.5 NPT 1,1/2" -11.5 NPT 2" -11.5	20	11.5	100	30	4	20	29.0 37.7 44.0 56.0			
UG202010030NPT8	NPT 2,1/2" -8 NPT 3" -8	20	8	100	32	4	20	66.3 82.1			

有峻精密歡迎您訂製非標準，特殊要求尺寸!!

乾封錐度管螺紋 Dry NPTF	全鎢鋼行星式螺紋銑刀 (直刃) Solid carbide thread milling cutter (Straight Flutes)										
型號 Ordering Code	螺紋規格 thread	外徑 Dc	牙距 Pitch	全長L	刃長 Lc	刃數 Flutes	柄徑 D	最小加工徑 Drill Size	塗層 coating	參考價 Price	
UG06066012NPTF27	NPTF 1/16-27 NPTF 1/8-27	6	27	60	12	3	6	6.1 8.4			
UG09097517NPTF18	NPTF 1/4-18 NPTF 3/8-18	9	18	75	17	4	9	11.1 14.3			
UG121210023NPTF14	NPTF 1/2-14 NPTF 3/4-14	12	14	100	23	4	12	17.9 23.0			
UG161610025NPTF14	NPTF 3/4-14	16	14	100	25	4	16	23.0			
UG202010030NPTF11.5	NPTF 1" -11.5 NPTF 1,1/4" -11.5 NPTF 1,1/2" -11.5 NPTF 2" -11.5	20	11.5	100	30	4	20	29.0 37.7 43.7 55.6			
UG202010030NPTF8	NPTF 2,1/2" -8 NPTF 3" -8	20	8	100	32	4	20	66.3 82.1			

有峻精密歡迎您訂製非標準，特殊要求尺寸!!



TM Solid carbide t-Straight Flutes

錐度管螺紋 R (PT)	全鎢鋼行星式螺紋銑刀 (直刃) Solid carbide thread milling cutter (Straight Flutes)										
型號	螺紋規格 thread	外徑 Dc	牙距 Pitch	全長 L	刃長 Lc	刃數 Flutes	柄徑 D	最小加工徑 Drill Size	塗層 coating	參考價 Price	
UG06066012PT28	PT 1/16	6	28	60	12	3	6	6.7			
UG07076012PT28	PT 1/8	7	28	60	12	3	7	8.7			
UG09097517PT19	PT 1/4~PT3/8	9	19	75	17	4	9	11.8			
UG121210023PT14	PT 1/2~3/4	12	14	100	23	4	12	19.0			
UG161610025PT14	PT 3/4-14	16	14	100	25	4	16				
UG202010030PT11	PT 1~PT2"	20	11	100	30	4	20	30.7			

有峻精密歡迎您訂製非標準，特殊要求尺寸!!

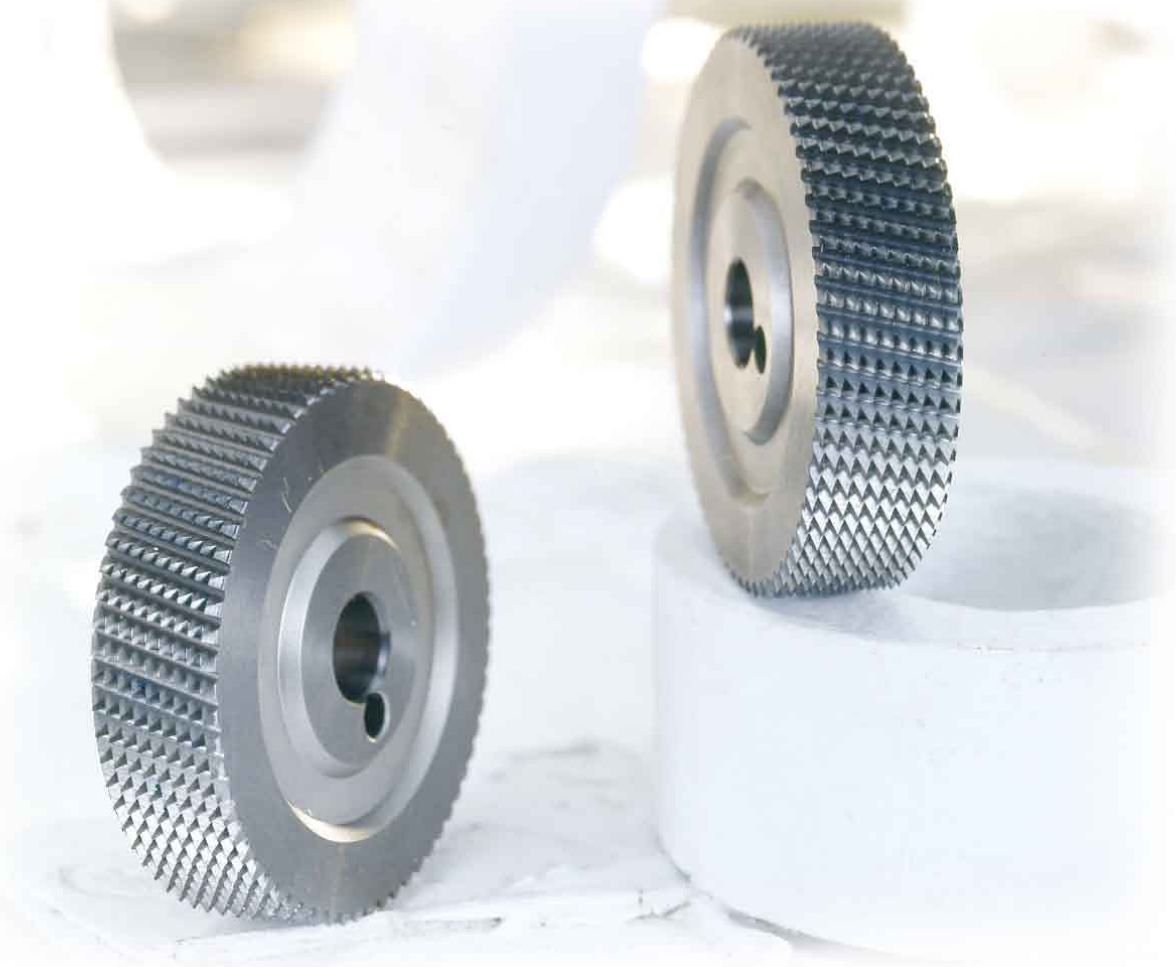
平行管螺紋 Rp (PS) ,G (PF)	全鎢鋼行星式螺紋銑刀 (直刃) Solid carbide thread milling cutter (Straight Flutes)										
型號	螺紋規格 thread	外徑 Dc	牙距 Pitch	全長 L	刃長 Lc	刃數 Flutes	柄徑 D	最小加工徑 Drill Size	塗層 coating	參考價 Price	
UG06066012G28	G 1/16	6	28	60	17	3	6	6.7			
UG07076012G28	G 1/8	7	28	60	17	3	7	8.7			
UG09097517G19	G 1/4~G3/8	9	19	75	25	4	9	11.8			
UG121210023G14	G 1/2~G3/4	12	14	100	30	4	12	19.1			
UG161610025G14	G 3/4- 14	16	14	100	30	4	16				
UG202010030G11	G 1" ~G2"	20	11	100	30	4	20	30.8			

有峻精密歡迎您訂製非標準，特殊要求尺寸!!



凸輪自動車床專用-鎢鋼銑牙輪

Carbid Thread Cutting Wheel



鎢鋼螺紋切削工具-銑牙輪

Thread Cutting Wheel

唯一獨創具離隙角之銑牙輪

高性能、高精度、高壽命

High function、High precision、High life

優勢Advantages：

※特殊切削角處理，切削性能高，精度高。

Clearance angle treatment for high cutting function and precision.

※特殊鎢鋼，硬度高耐磨損，壽命長，品質穩定。

Special carbide for high hardness, high life and high quality.

自動車床-銑牙輪

目前供應全鎢鋼銑牙輪規格外徑分別如下:

Pitch 牙距				外徑規格mm	厚度mm	參考價NT	
牙距M	U、W牙數/吋	錐度牙	梯形牙			平行牙	錐度牙 梯形牙
P0.5/ P0.6/ P0.7/ P0.75/ P0.8/ P1.0/ P1.25/ P1.5/ P1.75/ P2.0/ P2.5/ P3.0	U36/	NPT27/ NPT18/ NPT14/ NPT11.5/ PT28/ PT19/ PT14/ PT11	ACME6 ACME8 ACME10 ACME12 ACME14 Tr1.5 Tr2.0 Tr2.5 Tr3.0 Tr4.0	54	6		
	U32/			54	8		
	U28/			54	10		
	U27/			54	12		
	U24/			54	14		
	U20/			54	16		
	U18/			54	18		
	U16/			54	20		
	U12/ U11.5/			64	6		
	W28/			64	8		
	W19/			64	10		
	W11/			64	12		
				64	14		
				64	16		
				64	18		
				64	20		

PS：因切削角做特殊處理，如正常使用則壽命為HSS材質之數十倍!!

正常使用之前題如下所示:

- 1.嚴禁撞刀(調校機台時，不可使機構干涉與其他車刀碰撞)。
- 2.嚴禁傳動皮帶斷裂造成撞刀，建議使用鋼絲傳動皮帶。
- 3.嚴禁使用刀背銑牙，一定嚴重崩壞。

全鎢鋼自動車床螺紋銑刀(銑牙輪)
規格標示如右:

$\varnothing 64$ B 10 U 20
 外徑規格mm 厚度mm 牙距20牙/英吋

